



Cabel System S.r.l.
www.cabelsystem.com



SIEGREICHE LEIDENSCHAFT UND EINZIGARTIGE TECHNIK

Seit **1991** plant und realisiert Cabel System einzigartige Niederspannungsschaltanlagen, um Ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

UNTERNEHMEN

Cabel System ist in der Lage, jegliche Art von Niederspannungsschaltanlagen, mit Komponenten der Haupthersteller und unter Einhaltung der geltenden Vorschriften zu entwickeln und realisieren.



Wir machen es mit einer Einzigartigen Technik...

- a** Unsere Verteiler sind auf jeder Baustelle ein **einzigartiges**, und **originelles** Produkt, weil Planung, innovative und personalisierte Herstellung die wahre Philosophie von Cabel System ist
- b** Die Produktion zielt auf die kontinuierliche Forschung zur Verbesserung des **Preis-Leistungs-Verhältnisses** und unsere Power Center sind das wettbewerbsfähigste Produkt des heutigen Marktes
- c** Gemäß den geltenden Gesetzen wird jeder neue Prototyp in akkreditierten Laboratorien getestet, und unsere Innovationen werden durch Zertifikate bestätigt, um dem Benutzer die Gültigkeit dessen zu garantieren, was durch Prozesse erreicht wurde, die die **ISO 9001:2015** Vorschriften berücksichtigen
- d** Unser Aftermarket ist ohnegleichen; dank der mobilen Werkstatt, die Modifikationen und Interventionen an unsere Verteiler durchführen kann. Dank der umfangreichen fotografischen Dokumentation der elektromechanischen Details, ermöglicht dies sogar die Eingriffs- und Änderungszeiten an der Baustelle bis zum Äußersten zu optimieren und die **Realisierungskosten sowie Ausfallzeiten zu reduzieren**

GESCHICHTE

Cabel System wurde im Jahre **1991** von einem erfahrenen Elektroinstallateur gegründet, der die Probleme der Schaltanlagen auf der Baustelle mit einem vielseitigen, maßgeschneiderten und wettbewerbsfähigen Produkt lösen wollte.

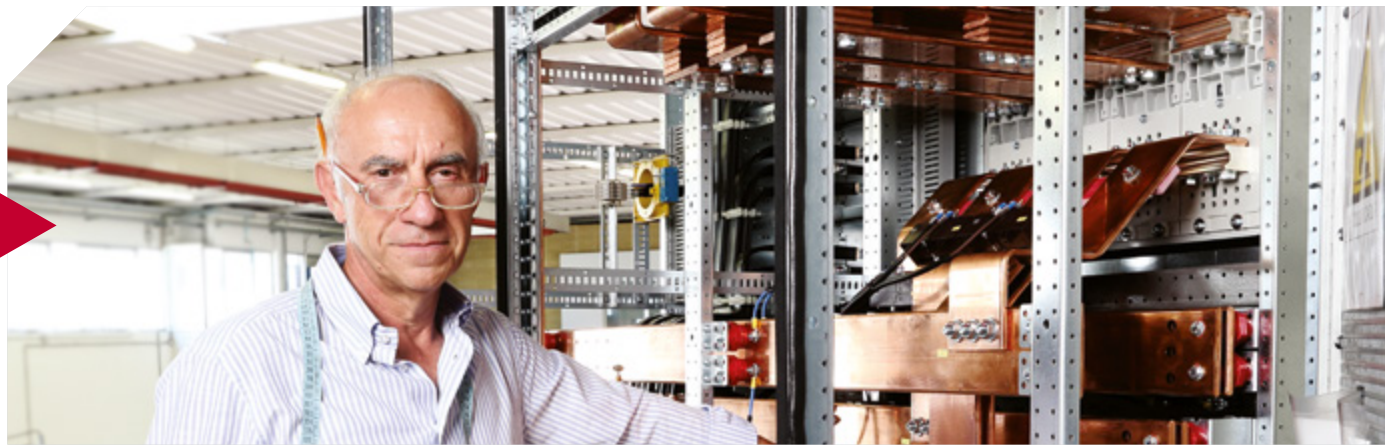
Seit über **25 Jahren** formen wir Ihre Bedürfnisse, finden Sie heraus warum auch Ihre Niederspannungsschaltanlagen nicht darauf verzichten können!



Das technische Büro ist nach einem strengen, mit der Innovation verbundenen Ansatz konzipiert. Die Schlüsselwörter sind: **Höhere Zugänglichkeit**, Bessere **Wärmeableitung**, **Höhere Verbindungsgeschwindigkeit**. Forschung und Entwicklung führten das Unternehmen zu einem schnellen Wachstum, das sich in ehrgeizigen Projekten und ebenso vielen Verifikationstests aus zeigt. **1997** das Hergo-Patent, ein einzigartiges und unverwechselbares OMNIBUS-Schienensystem. Das erste von **CESI** getestete stufenartige Schienensystem für 6300A 150kA. Mit **Hergo** beginnt ein neues Konzept von Power Center.

LEIDENSCHAFT

Das angebotene Produkt umfasst daher immer **innovative** und hochtechnologische Lösungen, deren Hauptziel die Reduzierung der Aufbau, Wartungs oder **Änderungszeiten** ist, und zwar dadurch, dass die aktiven **Anlagenteile** so angeordnet werden, dass sie für den Bediener leicht zugänglich sind.



Cabel System bietet seinen Kunden kein Standardprodukt aus einem Katalog an, sondern entwirft und verwirklicht **personalisierte** und bedürfnisspezifische Verteileranlagen, damit sie integrierendes Bestandteil der Anlage werden können, für die sie entwickelt worden sind; ein motiviertes und gut ausgebildetes technisches Team, das sich täglich mit der Lösung sehr unterschiedlicher Probleme beschäftigt, **steht dem Kunden** oder dem zuständigen technischen Büro zur Verfügung.

Die Cabel System Verteileranlagen sind ein vollständiges Produkt. Die Herstellung eines CE gekennzeichneten Produktes umfasst auch die ganze Projektdokumentation mit den endgültigen Schaltbildern in Papier und elektronischem Format, das vollständige Aufbau, Betriebs und Wartungshandbuch, das Abnahmeprotokoll und die **Konformitätserklärung**. Nach der Herstellung in den Laboren von Cabel System muss jede Schalttafel die **Bestätigungsprüfungen** bestehen; all ihre Teile werden mittels eines computerisierten digitalen **Videosystems** **gefilmt**, damit dem Bediener schnell geholfen werden kann, wenn Überprüfungen für die schon gelieferten Verteileranlagen gefordert werden.

Ein Team von Fachtechnikern steht darüber hinaus zur Verfügung, um in besonderen Fällen, bei Inbetriebnahmen, regelmäßigen Kontrollen, Aktualisierungen der Konformitätserklärung der schon in Betrieb stehenden Schalttafeln Überprüfungen auszuführen.

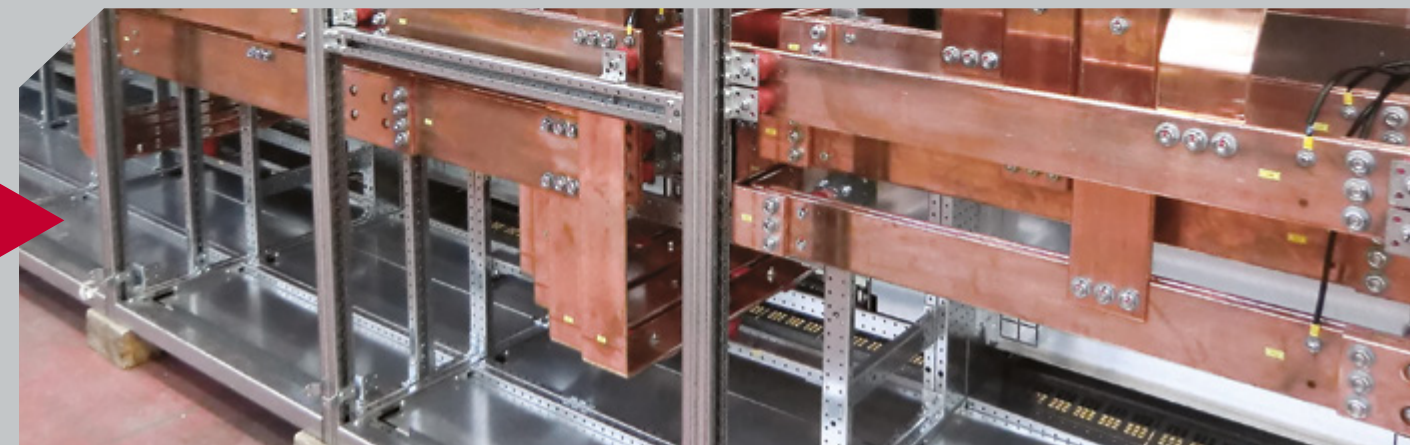
METHODE

Anpassung ist unser Schlagwort. Aber darüber hinaus wollen wir für **Langlebigkeit** und unveränderte **Qualität** im Laufe der Zeit sorgen. Deshalb pflegen wir Beziehungen mit unseren Kunden, intervenieren um jede Operation zu erleichtern und allen Anfragen gerecht zu werden. Dafür steht ein Team von spezialisierten Technikern zur Verfügung für besondere Situationen, regelmäßige Überprüfungen, Änderungen und Aktualisierungen der Konformitätserklärung der bereits installierten Verteiler. Es ist eine offensichtliche Tatsache für Mitarbeiter des Sektors **“Eine Baustelle ist nie abgeschlossen!”**

Schaltanlagen unterliegen ständigen Veränderungen auch sofort nach der Installation und in über die Jahre hinaus. Cabel System zielt daher auf **innovative** Produkte und Lösungen die leicht zu realisieren sind.

WESENTLICHES

Das Unternehmen hat sich durch **Einzigartige** Produkte und **Dienstleistungen** ausgezeichnet: wie die technischen Errungenschaften, die zur ständigen Verbesserung der Produkte führen, um den verschiedenen Marktentwicklungen das beste **Qualität/Preis-Verhältnis** zu bieten.



Die Qualität bei Projektierung und Verwirklichung entspricht den Standardrichtlinien des Qualitätssystems **ISO 9001:2000**: die Prozesse unterliegen darüber hinaus einer Reihe von Kontrollen, die Entstehung eines **Personalisierten Produktes** gewährleisten, wobei Einzigartige Dienstleistungen angeboten werden. Spezifische Fotoaufnahmen mit elektromechanischen Details ermöglichen bei der Nachbetreuung jeglichen Eingriff zur Änderung der Verteileranlagen sowie jegliche Feststellung des Betriebszustands der Geräte. Dies führt zu wesentlichen Zeit und Kostenreduzierung bei Wartungs und Umbauarbeiten.

HERGO

Der besondere Charakter von Cabel System findet Ausdruck im Schienensystem **Hergo**: dieses Omnibus-System bietet einmalige Personalisierungsmöglichkeiten und Vorteile und ist ausschließlich bei Cabel System verfügbar (Europäisches Patent).

CESI

CESI Test 01/10/97

1

SICHTBARKEIT - Die Schienen sind sowohl horizontal als auch vertikal angeordnet, damit die visuelle Prüfung jedes Kupferabschnitts und jeder Verbindung leichter ausfällt

ISOLIERUNG - geeignet für Umgebungen die eine hohe Konzentration an Feuchtigkeit oder Staub aufweisen, oder mit hoher Durchschlagsfestigkeit und/oder spezifischem Oberflächenwiderstand

6

2

ZUGÄNGLICHKEIT - Die Schienensysteme werden im Lichte der jeweiligen Bedürfnisse entwickelt und demzufolge in der Schalttafel angeordnet

VERLUSTLEISTUNG -im Vergleich zu parallel angeordneten Systemen ist die Wärmeentwicklung zwischen den Schienen bemerkenswert gering, da die Schienen auf unterschiedlichen Ebenen mit vollständiger Exposition zwischen den Phasen angeordnet sind; auf diese Weise werden Leistungsverluste vermieden

7

3

KERBSCHLAGFESTIGKEIT - Sehr hohe Kerbschlagfestigkeit, da unsere Schienenträger bei einem Kurzschluss-Strom von 90kA nur den Ständern nach ausgerichtet werden

ÜBERPRÜFBARKEIT - das Anziehen der Verbindungsschrauben erfolgt ausschließlich mittels Drehmomentschlüssel; ein Tropfen roter Lack dient als Befestigung, wodurch jede Verbindung bei unter Spannung stehender Verteileranlage überprüft werden kann

8

4

STÄRKE - Hergo hat die "TYP-Prüfung" in den CESI-Laboren vollständig bestanden; dabei wurde ein Omnibus mit $I_n=6300$ A einer Beanspruchung von 150 kA - 330 pKA ohne jeglichen Schutz und Absicherung ausgesetzt

KOMPAKTHEIT - das Hergo System ist das einzige, das eine Leistung von 5000-6000 A erreichen kann, und dabei nur 30 cm Höhe und Tiefe in der Verteileranlage einnimmt

9

5

DYNAMIK - Das Hergo System verfügt über hochelastische Halter, die die durch den Stromfluss und Umfeld erzeugten Vibrationen dämpfen und auf null reduzieren

SCHNELLIGKEIT - Hergo ist besonders geeignet, die Eingriffs und Änderungszeiten an der Baustelle zu verringern, da es dem Benutzer während aller Phasen vollständig zugänglich ist, was Kosten sowie Stillstände reduziert

10

INNERER LICHTBOGEN

Das Angebot eines Produktes, das dem Erfordernis der Betriebsfähigkeit bei innerem Lichtbogen nachkommt, entspringt den jüngsten handelsbezogenen Forschungen des Unternehmens. Die durch jüngst aktualisierte Normen zur Reduzierung der Arbeitsunfälle geforderte und genormte erhöhte Ausbildung des zuständigen technischen Personals beweist die ständige Suche nach einem höheren Grad an **Sicherheit**; gesetzestmäßig hat die Norm **IEC 61641** dazu beigetragen, indem sie die Kriterien für eine Verteileranlage festlegte, die einem der gefährlichsten Phänomene ausgesetzt ist: dem inneren Lichtbogen.



CESI Diese Prüfung, die gemäß der Norm innerhalb von 0,3 Sekunden ausgeführt wird, wurde bis 100kA bestanden

Wieso der innere Lichtbogen?

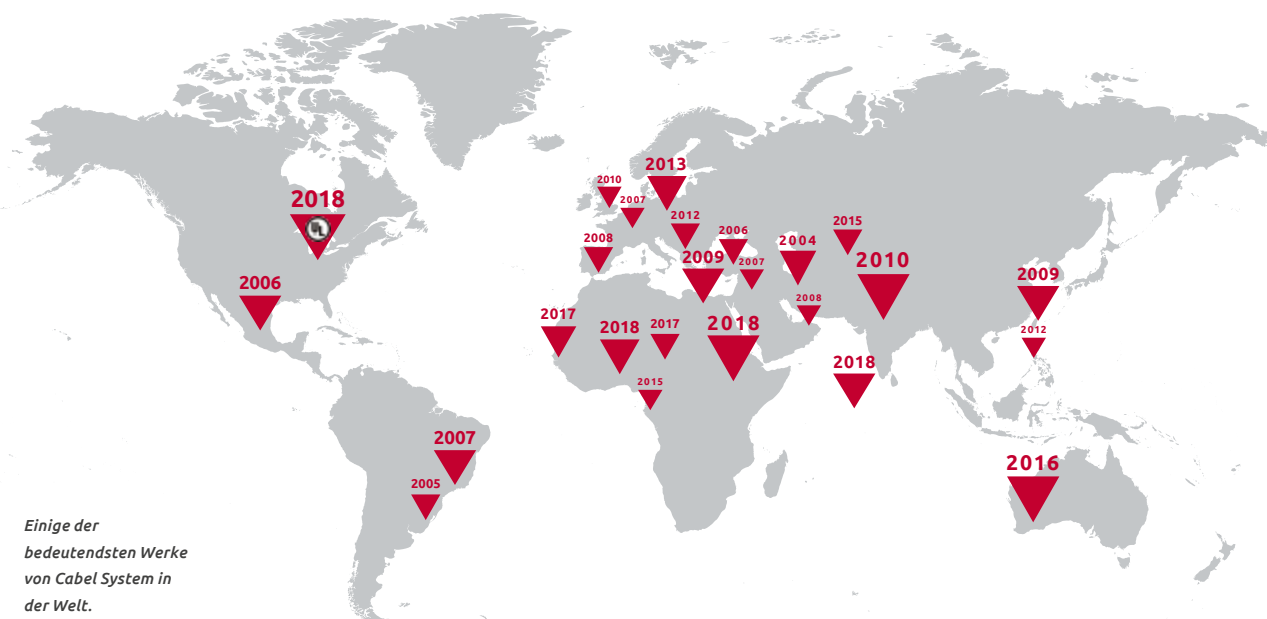
Eine enorme Energiemenge entsteht: ein **20kA** Kurzschluss genügt zur Entstehung einer 225kg Stoßwelle, einer Übererwärmung der erzeugten Giftgase von **7-8000°C**, eines blendenden Lichtes und eines ohrenbetäubenden Knalls von **160 dB**; all diese Ereignisse können für einen Menschen tödlich sein. Cabel System hat deshalb eine Verteileranlage entwickelt und in den **CESI**-Laboren getestet, die „passiven“ Schutz gegen den inneren Lichtbogen liefert, und zwar durch die mechanische Fähigkeit des Systems, den Benutzer ohne die Anwendung von Messgeräten immer zu schützen, wo auch immer er sich gegenüber der Schalttafel

befindet. Diese Prüfung, die gemäß der Norm innerhalb von 0,3 Sekunden ausgeführt wird, wurde bis **100kA** bestanden.



REFERENZEN

Über **25 Jahre** Leidenschaft haben uns zu wichtigen beruflichen Zielen geführt. Unter unseren Kooperationen erinnern wir uns mit Stolz an die Arbeit, die für das San Siro-Stadion, das Genua Aquarium, Arena von Verona und Banca d'Italia geleistet wurde... sowie an wichtige italienische Unternehmen wie: Telecom Italia, Calzedonia, Barilla, Fiat Mirafiori, Pirelli.

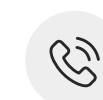


KONTAKT

Cabel System ist situiert in Bolzano Vicentino (Vicenza), Via Guglielmo Marconi, n° 2. Besuchen Sie unsere Webseite oder kontaktieren Sie uns telefonisch oder E-Mail an den folgenden Adressen:



Hauptsitz:
Via Marconi, 2
36050 Bolzano Vicentino
Vicenza
Italia



Tel.
+39 0 444 35 0209



E-mail:
info@cabelsystem.com
www.cabelsystem.com

Pfzertifikate und Patente

Zur Gewährleistung einer erhöhten Sicherheit wurden unsere Verteileranlagen auch der Prüfung auf innere Fehler zurückzuführenden Störlichtbogenbedingungen erfolgreich unterzogen; die erste europäische Prüfung wurde in den CESI-Laboren ausgeführt. Jede neue Entwicklung oder Anwendung wird in den CESI-Laboren systematisch geprüft.



CESI



DEKRA



INTEK

Intertek



Cabel System S.r.l.

Via Guglielmo Marconi, 2
36050 Bolzano Vicentino (VI)
tel. +39 0444 350209
info@cabelsystem.com
www.cabelsystem.com